

MasterTig MLS™ Dane techniczne

MasterTig MLS™		2000	3000	4000
Napięcie zasilania	50/60 Hz	1~, 230 V -10%...+10%	3~, 400 V -15%...+20%	3~, 400 V -15%...+20%
Moc znamionowa przy prądzie maks.	TIG	6,5 kVA	8,4 kVA	13,8 kVA
	MMA	7,1 kVA	9,4 kVA	15 kVA
Kabel zasilania	HO7RN-F	3G2.5 (3,3 m)	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		16 A	10 A	16 A
Obciążalność przy 40°C	30 % TIG	200 A / 18 V	300 A / 22 V	400 A / 26 V
	60 % TIG	150 A / 16 V	230 A / 19,2 V	320 A / 22,8 V
	100% TIG	130 A / 15,2 V	200 A / 18 V	270 A / 20,8 V
	35 % MMA	160 A / 26,4 V	-	-
	40 % MMA	-	250 A / 30 V	350 A / 34 V
	60 % MMA	140 A / 25,6 V	205 A / 28,2 V	285 A / 31,4 V
	100% MMA	120 A / 24,8 V	160 A/26,4 V	220 A / 28,8 V
Zakres parametrów spawania	TIG	5 A/10 V-200 A/18 V	5 A/10 V-300 A/22 V	5 A/10 V-400 A/26 V
	MMA	10 A/20,5 V-160 A/26,4 V		
Napięcie biegu jałowego		80 V DC	80 V DC	80 V DC
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0.75	0.95	0.95
Sprawność dla prądu maks.		0.80	0.86	0.86
Elektroda otulona	ø mm	1.5...4.0	1.5...5.0	1.5...6.0
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys. (mm)	410 x 180 x 390	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Masa	kg	15	22	23

Chłodnice		MasterCool 10
Napięcie zasilania	50/60 Hz	400 V (-15...+20 %)
		230 V (-15...+10%)
Moc znamionowa	100%	250 W
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys. (mm)	500 x 180 x 260
Masa	kg	10

Źródła zasilające	
MasterTig 2000 MLS™	6112200
MasterTig 3000 MLS™	6114300
MasterTig 4000 MLS™	6114400
Chłodnice	
MasterCool 10	6122350
Panele sterowania	
MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015
Podwozia	
T100	6185250
T130	6185222
T200	6185258

Zdalne sterowania	
R 10, 5 m	6185409
R 10, 10 m	618540901
Sterowanie nożne R 11F	6185407
R 11T, bezprzewodowe	6185442
Adaptery	
Do uchwytów TTK chłodzonych gazem	3148720
Do uchwytów TTK chłodzonych płynem	3148720 + 3148710
Kable	
Kabel zdalnego sterowania, 10 m (R 10)	6185481
Kable masy i spawalnicze na zamówienie	



www.kemppi.com



Master Tig MLS™

Urządzenia DC do zastosowań przemysłowych



AD209PL
11.29

Precyzja i wysoka jakość spawania podczas prac w warsztacie i w terenie



MasterTig[™] MLS 2000, MLS 3000, MLS 4000

W skrócie

- Łatwe przenoszenie dzięki niewielkim rozmiarom
- Bezproblemowe zajarzenie, nawet z długimi kablami
- Szybka pulsacja oznacza większą prędkość i wyższą jakość pracy
- Zasilanie sieciowe lub z agregatu
- Spawanie metodami DC TIG i MMA

Zastosowania

- Przemysł chemiczny i przetwórczy
- Warsztaty blacharskie
- Instalacja i montaż
- Naprawa i konserwacja
- Wypożyczanie sprzętu przemysłowego

MasterTig MLS to seria urządzeń do spawania DC TIG, z możliwością instalowania różnych paneli sterowania. Dzięki zwartej i lekkiej, a przy tym wytrzymałej konstrukcji, urządzenia MasterTig MLS to cenione na całym świecie narzędzia do profesjonalnego spawania DC TIG.

Trzy modele o różnej mocy

Seria MasterTig MLS obejmuje trzy urządzenia o różnym prądzie maksymalnym: 200 A (230 V, 1~), 300 A i 400 A (400 V, 3~). Każdy model zapewnia prąd maksymalny w cyklu pracy 30% i temperaturze otoczenia 40°C, dzięki czemu można mieć pewność niezbędnej mocy spawania TIG — nawet kiedy wzrasta temperatura.

Panele sterowania odpowiadające różnym potrzebom

Do urządzeń serii MasterTig MLS DC są dostosowane cztery różne panele sterowania, umożliwiające optymalne wykorzystanie w środowisku pracy.



Panel sterowania MTL oferuje wszystkie podstawowe funkcje niezbędne do spawania DC TIG i MMA. Wybrane opcje panelu MTL:

- Wybór sposobu zajarzenia podczas spawania TIG: precyzyjne z wysoką częstotliwością lub kontaktowe
- Zadawanie czasu przed-gazu i po-gazu
- Wybór sposobu obsługi uchwyty (2T lub 4T)
- Opcje zdalnego sterowania i konfiguracji
- Kontrola krzywej narastania i opadania prądu spawania
- Kontrola impulsu zajarzenia MMA i funkcja testu gazu
- Kontrola dynamiki łuku MMA

Panel sterowania MTX posiada wszystkie funkcje panelu MTL, a dodatkowo jest wyposażony w funkcje szybkiej pulsacji, spawania impulsowego i punktowego oraz opcję 4T LOG.

Panel sterowania MTM posiada wszystkie funkcje panelu MTX (poza 4T LOG), a dodatkowo również funkcje kanałów pamięci i Minilog.

Panel sterowania MTZ posiada wszystkie funkcje panelu MTM oprócz kanałów pamięci.

Chłodzenie pod kontrolą

Każde urządzenie MasterTig można dodatkowo wyposażać w opcjonalną chłodnicę MasterCool. Nowe chłodnice z technologią HydroCool idealnie uzupełniają lekkie i kompaktowe urządzenia serii MasterTig MLS, zapewniając wydajne chłodzenie uchwytów TIG chłodzonych płynem.

Układ redukcji napięcia (VRD)

W niektórych środowiskach konieczne jest ograniczenie napięcia biegu jałowego. W przypadku urządzeń MasterTig MLS dostępny jest specjalnie opracowany układ redukcji napięcia (VRD).

Uchwyty spawalnicze TIG

Uchwyty spawalnicze Kemppi TTC zaprojektowano z myślą o pracy z urządzeniami Mastertig MLS. Wszystkie uchwyty wyróżniają się nowatorską konstrukcją i są dostępne z różnymi długościami kabli i rozmiarami główki.

Zdalne sterowanie prądem

Do urządzeń MasterTig MLS dostosowano kilka układów zdalnego sterowania, w tym ręczny, nożny i montowany na uchwycie, jak również bezprzewodowe zdalne sterowanie do spawania MMA.



MasterTig[™] MLS[™] Dane do zamówienia

Źródła zasilające	
MasterTig 2000 MLS [™]	6112200
MasterTig 3000 MLS [™]	6114300
MasterTig 4000 MLS [™]	6114400
Chłodnice	
MasterCool 10	6122350
Panele sterowania	
MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015
Podwozia	
T100	6185250
T130	6185222
T200	6185258

Zdalne sterowania	
R 10, 5 m	6185409
R 10, 10 m	618540901
Sterowanie nożne R 11F	6185407
R 11T, bezprzewodowe	6185442
Adaptery	
Do uchwytów TTK chłodzonych gazem	3148720
Do uchwytów TTK chłodzonych płynem	3148720 + 3148710
Kable	
Kabel zdalnego sterowania, 10 m (R 10)	6185481
Kable masy i spawalnicze na zamówienie	