

FastMig X Regular

WYDAJNE SPAWANIE W WARSZTATACH
PRACUJĄCYCH Z RÓŻNYMI MATERIAŁAMI.

*"Łatwy kontakt z producentem sprzętu oraz
szybkie i wydajne usługi konserwacji i serwisu to
dla nas ważne atuty. Z tych powodów KempPi jest
jednym z naszych najważniejszych dostawców
sprzętu spawalniczego."*

– Pasi Hiltunen, kierownik działu spawania i jakości w firmie STX Europe

KempPi K7 Sprzęt spawalniczy



FASTMIG X W STANDARDOWEJ KONFIGURACJI JEST ROZWIĄZANIEM DO ZASTOSOWAŃ, W KTÓRYCH POTRZEBNE JEST SPAWANIE WIELOPROCESOWE, W TYM MIG PULS I SPAWANIE O DUŻEJ MOCY.

Warsztaty spawalnicze, na przykład specjalizujące się w produkcji kontraktowej sprzętu ciężkiego, wymagają niezawodnego spawania wieloprocessowego, w tym spawania metodą MIG/MAG z funkcją spawania pulsem bądź elektrodą otuloną w różnych zastosowaniach, gdzie pożądane są: wysoka wydajność i jakość oraz duża elastyczność.

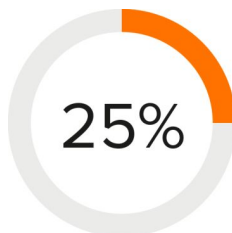
Przygotowaliśmy idealny zestaw do wysokowydajnego spawania wieloprocessowego stali węglowych oraz typowych stali nierdzewnych i stopów aluminium. Zobacz, jak można zaoszczędzić energię, czas i pieniądze przez radykalne podniesienie wydajności oraz jakości spawania. Przewiń w dół i dowiedz się więcej lub [KLIKNIJ TUTAJ](#), aby przyjrzeć się całej koncepcji i serii produktów FastMig X.

GŁÓWNE ZALETY



SZYBSZE SPAWANIE

Zwiększ wydajność przy użyciu funkcji WiseFusion dzięki wykorzystaniu nawet do 30% większej prędkości posuwu.



MNIEJSZA ILOŚĆ WPROWADZANEGO CIEPŁA

WiseFusion zmniejsza odkształcenia i pozwala uniknąć czasochłonnych prac przy prostowaniu konstrukcji, a także poprawia wytrzymałość stali wysokowytrzymałych na uderzenia.



NAJLEPSZY ZASIĘG NA RYNKU

Odległość i dostęp nie są już problemem dzięki podajnikowi pośredniemu SuperSnake.

KORZYŚCI



- Współpraca z zestawem narzędzi Kemppi ARC System 3: łatwe i dokładne zarządzanie produkcją i jakością.
- Mniejsze zużycie materiału dodatkowego — skupiony łuk o skoncentrowanej energii pozwala spawać z węższymi rowkami dzięki funkcji WiseFusion.
- Większa wydajność spawania przy użyciu funkcji WiseFusion dzięki wykorzystaniu nawet do 30% większej prędkości posuwu.
- Nawet 25% niższe nakłady cieplne, mniejsze zniekształcenia i mniej prostowania dzięki funkcji WiseFusion.
- Mniejsza liczba odprysków oznacza mniejszą liczbę napraw i niższe koszty pospawalnicze.
- Możliwość lekkiej mechanizacji spawania dzięki współpracy z wózkiem MagTrac: nawet pięciokrotnie szybszej niż w przypadku spawania całkowicie ręcznego.
- Łatwe utrzymanie parametrów spawania w ramach tolerancji instrukcji WPS dzięki pomiarowi napięcia łuku.
- Skupiony łuk z funkcją WiseFusion — mniejszy rozmiar jeziorka spawalniczego — łatwiejsze spawanie we wszystkich pozycjach.
- Podajnik pośredni SuperSnake zapewnia największy zasięg na rynku, do 30 m.
- Już sama technologia inwerterowa pozwala zaoszczędzić do 40% energii.



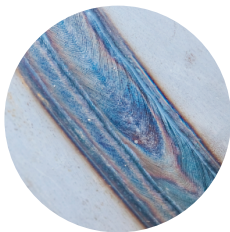
NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI SPAWANIE IMPULSOWE DO ZRÓŻNICOWANYCH ZASTOSOWAŃ

Zaprojektowane z myślą o wymagających zastosowaniach warsztatowych, a dzięki funkcjom spawania pulsacyjnego i spawania podwójnym impulsem MIG dla różnych materiałów przydaje się w bardzo wielu sytuacjach. Bez względu na to, czy oprogramowanie służy do produkcji grubych materiałów, czy cienkich blach, ta konfiguracja zapewnia zupełnie nowy poziom spawania impulsowego.



WIĘKSZA EFEKTYWNOŚĆ, WYŻSZA PRODUKTYWNOŚĆ

Zestaw FastMig X Regular do wymagających zastosowań warsztatowych zapewnia oszczędność czasu, pieniędzy i energii. Dzięki kompatybilności z wózkiem spawalniczym MagTrac można nawet pięciokrotnie zwiększyć prędkość spawania w porównaniu ze spawaniem w pełni ręcznym. Dzięki samej technologii inwerterowej oszczędności energii mogą wynieść nawet 40%. Natomiast spawanie przy o 25% mniejszej ilości ciepła doprowadzanego oznacza mniejszą liczbę odkształceń i mniejszą czasochłonność prostowania spawanego materiału. Płynny proces spawania z mniejszą liczbą odprysków to mniej szlifowania, a w związku z tym niższe koszty napraw. To doskonały zestaw umożliwiający zwiększenie produktywności.



SZYBKIE, SKONCENTROWANE SPAWANIE Z MNIEJSZĄ LICZBĄ WAD

Stabilne, skoncentrowane i niezawodne spawanie w najlepszym wydaniu. Dzięki zastosowaniu funkcji WiseFusion do spawania synergicznego MIG/MAG oraz spawania łukiem przerywanym łuk spawalniczy jest skoncentrowany, co ułatwia spawanie we wszystkich pozycjach. Dokładny pomiar napięcia łuku umożliwia spawaczowi bezproblemowe utrzymanie parametrów spawania w granicach tolerancji określonych w instrukcji WPS. Skupiony łuk o skoncentrowanej energii to podstawa zyskowniejszego, mniej czasochłonnego spawania.



IDEALNE URZĄDZENIE DO SPAWANIA IMPULSOWEGO

Nasza niezawodna, wysokiej klasy technologia wieloprocusowa jest zawsze skonfigurowana tak, aby precyzyjnie zaspokoić wszystkie potrzeby klientów. Zestaw FastMig X zaprojektowany z myślą o zaawansowanym użytkowaniu w warsztacie można łatwo dostosować, uaktualnić i użytkować, a w rezultacie poprawić jakość i produktywność spawania metodą MIG/MAG i spawania elektrodami otulonymi w zróżnicowanych warunkach. Dzięki elastycznej konfiguracji wysokiej jakości komponentów i oprogramowania urządzenie FastMig X stanowi doskonałe rozwiązanie spawalnicze.

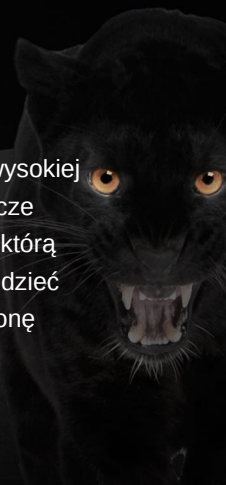


WYSOKA JAKOŚĆ I NAJLEPSZY SERWIS

FastMig X jest w pełni kompatybilny z najbardziej kompleksowym systemem zarządzania spawaniem na świecie – Kempfi ARC System 3. System ten monitoruje między innymi zgodność z instrukcją WPS, dba o to, aby spawacze mieli odpowiednie kwalifikacje, oraz gromadzi dokumentację dotyczącą jakości. Ogólnosiwiatowa sieć serwisowa Kempfi to również gwarancja otrzymania natychmiastowego wsparcia i porady. Spawaj więcej, a także zwiększ produkcję i zyski dzięki urządzeniu FastMig X.

SERIA FASTMIG X

Niezależnie od tego, jakie są Twoje potrzeby w zakresie wieloprocusowego spawania wysokiej jakości, seria FastMig X to rozwiązanie, którego szukasz. FastMig X to nie pojedyncze standardowe urządzenie. To elastyczna konfiguracja komponentów wysokiej jakości, którą można precyzyjnie dostosować do indywidualnych wymagań. Jeżeli chcesz się dowiedzieć więcej o filozofii przyjętej przez Kempfi przy tworzeniu serii FastMig X, odwiedź stronę internetową poświęconą tej rodzinie produktów.



ELEMENTY PAKIETU

URZĄDZENIA



Źródło prądu FastMig X 450

FastMig X 450 to najwyższej klasy źródło prądu. Wynosi ono wydajność i jakość spawania na zupełnie nowy poziom.



Podajnik drutu WFX 300

Podajnik drutu oferujący najwyższą jakość spawania w warsztatach. Niezawodny mechanizm podajnika drutu DuraTorque z wytrzymałą dwuwarstwową obudową z tworzywa sztucznego i funkcją ArcVoltage w standardzie.



Układ chłodzenia Cool X

Układ chłodzenia Cool X do zestawów chłodzonych cieczą jest najlepszym wyborem.

OPROGRAMOWANIE I APLIKACJE



WiseFusion

Zapewnia doskonałą jakość spoin, wydajność i prostotę użytkowania. Łuk spawalniczy jest skoncentrowany i ma optymalną długość w każdej pozycji spawania impulsowego i synergicznego MIG/MAG.

ALTERNATYWNE

URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



Źródło prądu FastMig X 350

Źródło prądu FastMig X 350 zapewnia wydajne spawanie.



Źródło prądu FastMig X 350 MV

Źródło prądu FastMig X 350 MV to urządzenie wielonapięciowe przeznaczone do wymagających zastosowań spawalniczych.



Podajnik drutu WFX 200

Mały i lekki podajnik drutu to doskonały wybór do każdego warsztatu. Niezawodny mechanizm podajnika drutu DuraTorque z wytrzymałą dwuwarstwową obudową z tworzywa sztucznego i funkcją ArcVoltage w standardzie.

DANE TECHNICZNE

Źródło prądu FastMig X 450

Kod produktu	6103450
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, (-15...+20%)
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	35 kVA
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur pracy	-20 ... +40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 70-98 V U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80 - 98 V
Prąd maks. (60%)	450 A
Prąd maks. (100% ED)	350 A

Podajnik drutu WFX 300

Kod produktu	6103530
Spełniane normy	IEC 60974-5
Zakres temperatur pracy	-20 ... +40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Złącze uchwytu	Euro
Mechanizm podajnika drutu	DuraTorque
Średnice drutów (Ss)	0.6 - 1.6 mm
Średnice drutów (Al)	0.8 - 2.4 mm
Średnica szpuli drutu	300 mm
Masa szpuli drutu	20 kg
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	625 × 243 × 476 mm
Masa pustego urządzenia	12.5 kg
Prędkość podawania drutu	1 - 25 m/min

Podajnik drutu WFX 300

Oprogramowanie	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Średnice drutów (FE)	0.6 - 1.6 mm
Prąd maks. (60%)	520 A
Średnice drutów (druty rdzeniowe)	0.8 - 2.0 mm
Prąd maks. (100% ED)	440 A

Układ chłodzenia Cool X

Kod produktu	6068200
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	~3 L
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 x 230 x 280 mm
Masa (bez akcesoriów)	11 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	-40 ...+60 °C
Temperatura użytkowania	-20 ...+40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi to firma pionierska w branży spawalniczej. Naszą rolą jest opracowywanie rozwiązań, które pomogą Twojej firmie osiągnąć sukces. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 600 ekspertów ds. spawania w 17 krajach i osiąga dochód przekraczający 110 mln EUR. Nasza oferta obejmuje rozwiązania spawalnicze — inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie — zarówno do wymagających zastosowań przemysłowych, jak i do aplikacji, w których wymagane są rozwiązania gotowe do spawania. Ekspertyza lokalna jest dostępna za pośrednictwem naszej globalnej sieci partnerów obejmującej ponad 60 krajów.

